

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form E, TiAlN, G: G3/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137752 G3/8
GTIN	4062406210311
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Form E (1,5-2 gange ansnit).

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 16,66 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 15,25 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	4
Skaftfirkant □	9 mm
Gevindgange pr. tomme	19

Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	15,25 mm
Gvinddybde	41,65 mm
Gvind-Ø	16,66 mm
Gvindstigning	1,337 mm
Samlet længde L	100 mm
Antal spånnoter	4
Skaft-Ø D _s	12 mm
Gvindstørrelse	G3/8
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Gvindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		