

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 3/8-16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133356 3/8-16
GTIN	4062406209575
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Anvendelse:**

**Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 16

Gevind-Ø: 9,53 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstørrelse	3/8-16 UNC
Gevinddybde	28,59 mm
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	7 mm

Gevindstigning	1,587 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Kernehul-Ø	8 mm
Gevind-Ø	9,53 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindgange pr. tomme	16
Antal skær Z	3
Samlet længde L	100 mm
Norm	DIN 371
Gevindtype	UNC
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		