

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, UNF: 3-56****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138010 3-56
GTIN	4062406209223
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap universelle snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 56

Gevind-Ø: 2,51 mm

Samlet længde L: 50 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 2,15 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Gevindtype	UNF
Gevinddybde	6,275 mm
Samlet længde L	50 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm

Antal spånnoter	3
Gevindstørrelse	3-56 UNF
Gevindstigning	0,454 mm
Norm	DIN 371
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindgange pr. tomme	56
Kernehul-Ø	2,15 mm
Gevind-Ø	2,51 mm
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maximal	egnet		