

Garant**GARANT Master Tap snittapper Form B, AlTiX, M: M30****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132721 M30 |
| GTIN | 4062406208240 |
| Artikelklasse | 111 |

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel spånbrødertap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Opfylder ISO 2X/6HX.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|------------|
| Gevind-Ø | 30 mm |
| Samlet længde L | 180 mm |
| Antal spånnoter | 4 |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Gevindtype | M |
| Gevindstigning | 3,5 mm |
| Kernehul-Ø | 26,5 mm |
| Antal skær Z | 4 |
| Skaffirkant □ | 18 mm |
| Skaft-Ø D _s | 22 mm |
| Gevinddybde | 90 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |

| | |
|----------------------------|---|
| Norm | DIN 376 |
| Gevindstørrelse | M30 |
| Belægning | AlTiX |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |
| Serie | Master Tap |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 30 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 8 m/min | M |

| | | | |
|---------------|-------|----------|---|
| GG (G) | egnet | 20 m/min | K |
| CuZn | egnet | 20 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |