

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form B 6GX, TiAlN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132193 M5
GTIN	4062406209308
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittapp specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Toleranceklasse ISO 3X /6GX. Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstørrelse	M5
Gevindstigning	0,8 mm
Kernehul-Ø	4,2 mm
Gevinddybde	15 mm
Gevindtype	M

Skaftfirkant □	4,9 mm
Gevind-Ø	5 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	70 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Antal spånnoter	3
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		