

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138007 1-12
GTIN	4062406210298
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittapp specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 12

Gevind-Ø: 25,4 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 23,25 mm

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	18 mm
Skaftfirkant □	14,5 mm

Norm	DIN 374
Antal skær Z	5
Samlet længde L	140 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindgange pr. tomme	12
Kernehul-Ø	23,25 mm
Gevind-Ø	25,4 mm
Gevindtype	UNF
Gevinddybde	63,5 mm
Antal spånnoter	5
Gevindstigning	2,117 mm
Gevindstørrelse	1-12 UNF
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		