

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 4-40****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133356 4-40
GTIN	4062406209490
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker**

anvendelse i rust- og syrebestandigt stål samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spårumsgeometri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 40

Gevind-Ø: 2,84 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,35 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	0,635 mm
Gevindstørrelse	4-40 UNC
Skaft-Ø D _s	3,5 mm
Gevindtype	UNC
Gevinddybde	8,52 mm

Norm	DIN 371
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	2,35 mm
Gevindgange pr. tomme	40
Antal spånnoter	3
Skafftirkant □	2,7 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevind-Ø	2,84 mm
Samlet længde L	56 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		