

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 3,5X0,35****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132905 3,5X0,35
GTIN	4062406208394
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap Universel snittapper**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Teknisk beskrivelse**

Gevinddybde	9 mm
Gevind-Ø	3 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	3,15 mm
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,2 mm
Samlet længde L	56 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Norm	DIN 374
Gevindtype	MF
Gevindstigning	0,35 mm

Gevindstørrelse	M3×0,35
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K

CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		