

Garant**GARANT Master Tap snittapper ekstra lang HSS-E-PM form C, AlTiX, G: G1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137807 G1
GTIN	4062406209179
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel spiraltap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft.

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 11

Gevind-Ø: 33,25 mm

Samlet længde L: 280 mm

Skaft-Ø D_s: 25 mm

Skaftfirkant □: 20 mm

Kernehul-Ø: 30,75 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	G1

Skafftirkant □	20 mm
Gevindstigning	2,309 mm
Gevind-Ø	33,25 mm
Samlet længde L	280 mm
Gevindgange pr. tomme	11
Gevinddybde	83,125 mm
Kernehul-Ø	30,75 mm
Skaft-Ø D _s	25 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	Fabriksstandard
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		