

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/2-20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138007 1/2-20
GTIN	4062406210250
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Anvendelse:**

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 20

Gevind-Ø: 12,7 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 11,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	12,7 mm
Gevindgange pr. tomme	20

Norm	DIN 374
Antal skær Z	4
Gevindstørrelse	1/2-20 UNF
Skæremateriale	HSS E PM
Antal spånnoter	4
Gevindtype	UNF
Kernehul-Ø	11,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gevinddybde	31,75 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Gevindstigning	1,27 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		