

Garant**GARANT Master Tap maskinsnittapper til trådgevindindsatser HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138210 EG-M20
GTIN	4062406208950
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Snittap iht. DIN 40435 (omtrent som DIN 371 / DIN 376).

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til fremstilling af holdegevind EG i overensstemmelse med metriske ISO-gevind **DIN 8140** til **tråd-gevindindsatser STI** (Screw Thread Insert).

Bemærk:

Vær altid **opmærksom** på **kernehuls-forborings-Ø** (se tabel)!

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranceklasse: 6HX mod.

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 20,75 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	4
Gevindstigning	2,5 mm

Gevinddybde	50 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø D _s	18 mm
Gevind-Ø	20 mm
Norm	DIN 40435
Skaftfirkant □	14,5 mm
Gevindstørrelse	M20
Samlet længde L	160 mm
Antal spånnoter	4
Kernehul-Ø	20,75 mm
Toleranceklasse	6HX mod.
Belægning	AlTiX
Gevindtype	EG-M
Flankevinkel	60 grader
Skærfasform	E
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		