

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133356 1-8
GTIN	4062406209636
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 8

Gevind-Ø: 25,4 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 22,25 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	4
Gevindstigning	3,175 mm
Skaftfirkant □	14,5 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindtype	UNC

Samlet længde L	160 mm
Gevind-Ø	25,4 mm
Gevindgange pr. tomme	8
Gevindstørrelse	1-8 UNC
Antal spånnoter	4
Gevinddybde	76,2 mm
Norm	DIN 376
Kernehul-Ø	22,25 mm
Skaft-Ø D _s	18 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		