

**Garant****GARANT Master Tap snittapper ekstra lang HSS-E-PM, ALTiX, G: G1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133333 G1
GTIN	4062406208660
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap Universel snittapper**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft

**Fordel:**

Meget velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 11

Gevind-Ø: 33,25 mm

Samlet længde L: 280 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm

Skaftfirkant □: 20 mm

Kernehul-Ø: 30,75 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	30,75 mm
Samlet længde L	280 mm
Gevindgange pr. tomme	11

Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	33,25 mm
Gevindstørrelse	G1
Gevinddybde	99,75 mm
Gevindstigning	2,309 mm
Skafffirkant □	20 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	Fabriksstandard
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N

Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		