

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 4X0,35****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137160 4X0,35
GTIN	4062406208998
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	10 mm
Samlet længde L	63 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 374
Skafftirkant □	2,1 mm
Gevindstigning	0,35 mm
Gevind-Ø	4 mm
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Gevindtype	MF
Antal skær Z	3
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kernehul-Ø	3,65 mm

Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	M4×0,35
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		