

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 6-40****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 138007 6-40 |
| GTIN | 4062406210175 |
| Artikelklasse | 111 |

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 40

Gevind-Ø: 3,51 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 4 mm

Skaftfirkant □: 3 mm

Kernehul-Ø: 2,95 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------|----------|
| Gevindstigning | 0,635 mm |
| Gevindgange pr. tomme | 40 |
| Kernehul-Ø | 2,95 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Norm | DIN 371 |
| Antal skær Z | 3 |
| Gevind-Ø | 3,51 mm |
| Gevindtype | UNF |
| Samlet længde L | 56 mm |
| Gevinddybde | 27,78 mm |
| Skafffirkant □ | 3 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevindstørrelse | 6-40 UNF |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Skaft-Ø D _s | 4 mm |
| Serie | Master Tap |
| Belægning | TiAlN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Toleranceklasse | 2BX |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2,5×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|--|-----------|----------------|----------|
|--|-----------|----------------|----------|

| | | | |
|-------------------------------|----------------|----------|---|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 28 m/min | N |
| Stål < 750 N/mm ² | betinget egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 9 m/min | M |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |