

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper ekstra lang HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M24****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135739 M24
GTIN	4062406209995
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Med ekstra langt skaft.** Skaft iht. DIN 376.

**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

**Teknisk beskrivelse**

Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	60 mm
Gevind-Ø	24 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M24
Norm	Fabriksstandard
Skaftfirkant <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Antal skær Z	4

Gevindstigning	3 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Samlet længde L	300 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal spånnoter	4
Kernehul-Ø	21 mm
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		