

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper Ekstra lang HSS-E-PM form B 6HX, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132195 M10
GTIN	4062406209438
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Med ekstra langt skaft. Skaft iht. DIN371.

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Teknisk beskrivelse

Gevindtype	M
Skaft-Ø D _s	10 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	30 mm
Skaftfirkant □	8 mm
Gevind-Ø	10 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstigning	1,5 mm
Gevindstørrelse	M10

Kernehul-Ø	8,5 mm
Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	200 mm
Antal skær Z	3
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

