

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, UNF: 8-36****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138010 8-36
GTIN	4062406209261
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap universelle snittapper, udviklet til** anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Anvendelse:**

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	0,706 mm
Gevinddybde	10,4 mm
Gevindstørrelse	8-36 UNF
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	63 mm
Kernehul-Ø	3,5 mm
Norm	DIN 371
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	4,16 mm
Gevindtype	UNF

Gevindgange pr. tomme	36
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Skaftfirkant □	3,4 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		