

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/16-20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138007 7/16-20
GTIN	4062406210243
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 20

Gevind-Ø: 11,11 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 9,9 mm

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E PM
Gevindgange pr. tomme	20

Kernehul-Ø	9,9 mm
Skafffirkant □	6,2 mm
Gevinddybde	27,78 mm
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	11,11 mm
Norm	DIN 374
Antal spånnoter	3
Gevindtype	UNF
Samlet længde L	100 mm
Gevindstørrelse	7/16-20 UNF
Gevindstigning	1,27 mm
Skraft-Ø D _s	8 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skraft	Cylinderskift med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		