

Garant**GARANT Master Tap maskinsnittapper til trådgevindindsatser HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133560 EG-M10
GTIN	4062406208318
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Snittap iht. **DIN 40435 (omtrent som DIN 371 / DIN 376)**.

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til fremstilling af holdegevind EG i overensstemmelse med metriske ISO-gevind **DIN 8140** til **tråd-gevindindsatser STI** (Screw Thread Insert).

Bemærk:

Vær altid **opmærksom** på **kernehuls-forborings-Ø** (se tabel)!

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleranceklasse: 6HX mod.

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,5 mm

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	6HX mod.
Antal spånnoter	3

Kernehul-Ø	10,5 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Gevind-Ø	10 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 40435
Antal skær Z	3
Gevinddybde	30 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Samlet længde L	100 mm
Gevindstørrelse	M10
Belægning	AlTiX
Gevindtype	EG-M
Flankevinkel	60 grader
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		