

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 3/4-16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138007 3/4-16
GTIN	4062406210274
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 16

Gevind-Ø: 19,05 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	110 mm
Gevindgange pr. tomme	16

Skafftirkant □	11 mm
Gevind-Ø	19,05 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstigning	1,587 mm
Gevinddybde	47,63 mm
Norm	DIN 374
Kernehul-Ø	17,5 mm
Gevindstørrelse	3/4-16 UNF
Antal spånnoter	4
Antal skær Z	4
Gevindtype	UNF
Skaft-Ø D _s	14 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		