

Garant**GARANT Master Tap snittapper ekstra lang HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137162 10X1,25
GTIN	4062406209056
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft.

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Teknisk beskrivelse

Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M10×1,25
Skæremateriale	HSS E PM
Antal spånnoter	3
Samlet længde L	200 mm
Kernehul-Ø	8,8 mm
Gevind-Ø	10 mm
Gevinddybde	25 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skaft-Ø D _s	7 mm

Skafftirkant □	5,5 mm
Norm	Fabriksstandard
Antal skær Z	3
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		