

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 8-32****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137857 8-32
GTIN	4062406210038
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke.**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation.**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed.**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 32

Gevind-Ø: 4,16 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø D_s: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø: 3,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	0,794 mm
Norm	DIN 371
Gevindgange pr. tomme	32
Antal spånnoter	3
Gevindstørrelse	8-32 UNC

Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	3,5 mm
Skafftirkant □	3,4 mm
Samlet længde L	63 mm
Skæft-Ø D _s	4,5 mm
Gevindtype	UNC
Gevinddybde	10,4 mm
Gevind-Ø	4,16 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		