

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122505 6,5
GTIN	4045197391636
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform, der giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122426 og 122436.**

**Teknisk beskrivelse**

Nominal Ø $D_c$	6,5 mm
Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	34 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Samlet længde L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	24,3 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		