



## HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 19,3mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122404 19,3
GTIN	4045197421029
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver  **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122406**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122408**.

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 50,1 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 131 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Nominel Ø $D_c$	19,3 mm
Spånnotlængde $L_c$	79 mm
Antal skær Z	2

Skafttolerance	h6
Tilspænding $f_i$ i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/o
Tolerance, nom. $\emptyset$	m7
Skaft- $\emptyset D_s$	20 mm
Samlet længde L	131 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	50,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	120 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	40 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	S

GG	betinget egnet	70 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		