

**HM-spiralbor, TiN, Ø DC h7: 7,9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122301 7,9
GTIN	4045197042842
Artikelklasse	12E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Svarer omtrent til DIN 338.**

Med samme mærke- og skaft-Ø.

TiN-belægning.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Skridsikker opspænding i borepatron nr. 341050 med diamantbelagte spændebakker.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/o
Nominel Ø $D_c$	7,9 mm
Spånnotlængde $L_c$	75 mm
Antal skær $Z$	2
Skafttolerance	h7
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	7,9 mm
Samlet længde $L$	117 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	63,2 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM

Type	N
Spidsvinkel	118 grader
Spiralvinkel	30 grader
Skaft	Cylinderskaft med h7
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	230 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	S
GG (G)	egnet	85 m/min	K
CuZn	egnet	160 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

