

**HM-spiralbor, TiN, Ø DC h7: 10mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122301 10 |
| GTIN | 4045197042996 |
| Artikelklasse | 12E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Svarer omtrent til DIN 338.

Med samme mærke- og skaft-Ø.

TiN-belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Skridsikker opspænding i borepatron nr. 341050 med diamantbelagte spændebakker.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Nominal Ø D_c | 10 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Skafttolerance | h7 |
| Spånnotlængde L_c | 87 mm |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,14 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |
| Samlet længde L | 133 mm |
| Norm | DIN 338 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 72 mm |
| Belægning | TiN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|------------------|----------------------|
| Type | N |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h7 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 230 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 160 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 25 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 20 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 85 m/min | K |
| CuZn | egnet | 160 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

