

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122765 5,6    |
| GTIN                | 4045197398802 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

**Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122716 og 122726.**

**Teknisk beskrivelse**

|                                              |           |
|----------------------------------------------|-----------|
| Nominal Ø $D_c$                              | 5,6 mm    |
| Antal skær Z                                 | 2         |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 44 mm     |
| Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/o |
| Skafttolerance                               | h6        |
| Tolerance, nom. Ø                            | h7        |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 6 mm      |
| Samlet længde L                              | 82 mm     |
| Norm                                         | DIN 6537  |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 35,6 mm   |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Belægning            | TiAlN              |
| Skæremateriale       | HM                 |
| Udførelse            | 6×D                |
| Spidsvinkel          | 140 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Semi-standard        | ja                 |
| Farvering            | grøn               |
| Produkttype          | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 85 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 28 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 35 m/min       | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 70 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| Luft                          | egnet          |                |          |