

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122765 3,4
GTIN	4045197398598
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

**Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122716 og 122726.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,4 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	28 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	66 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	22,9 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		