

**Garant****HM-bor med cylindrisk skaft til flervejs fiberretning DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122522 3
GTIN	4045197465856
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp<sup>3</sup>** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit. Med 90° spidsvinkel** og specialgeometri **for at forhindre delaminering.**

**Med skærende føringsfas** for at undgå delaminering, fiberudragning og gratdannelse ved **envejs** fiberforløb.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Fås i **1/100-mål** iht. tabel.

**Vær opmærksom på minimumsbestillingsmængden for konfigurerbare størrelser:**

Ø område 1,01-2,99 mm: **10 stk.**

Ø område 3,01-9,99 mm: **5 stk.**

Ø område 10,01-11,99 mm: **3 stk.**

**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h6
Tilspænding f i GFK CFK	0,06 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Antal skær Z	2
Nominel Ø $D_c$	3 mm
Tolerance, nom. Ø	m7
Skaft-Ø $D_s$	6 mm

Samlet længde L	66 mm
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	23,5 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Udførelse	5×D
Spidsvinkel	90 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
PMMA akryl	betinget egnet	150 m/min	N
PE-HD	betinget egnet	140 m/min	N
PA 66	betinget egnet	130 m/min	N
PEEK	betinget egnet	120 m/min	N
PF 31	betinget egnet	100 m/min	N
PVDF GF20	egnet	110 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	90 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	90 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
GFK, CFK	egnet	100 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, maksimal	betinget egnet		

tør	egnet
Luft	egnet