

**HOLEX****HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 6,9mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122406 6,9    |
| GTIN                | 4045197424518 |
| Artikelklasse       | 12E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|   |            |
|---|------------|
| Spånnotlængde $L_c$                           | 34 mm      |
| Nominal Ø $D_c$                               | 6,9 mm     |
| Tilspænding $f$ i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/o   |
| Antal skær $Z$                                | 2          |
| Skafttolerance                                | h6         |
| Tolerance, nom. Ø                             | m7         |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 8 mm       |
| Samlet længde $L$                             | 79 mm      |
| Norm  | DIN 6537 K |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 23,7 mm    |
| Belægning                                     | TiAlN      |
| Skæremateriale                                | HM         |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Udførelse        | 4xD                |
| Spidsvinkel      | 140 grader         |
| Skaft            | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar     |
| Farvering        | blå                |
| Produkttype      | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 45 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 30 m/min       | S        |
| GG                            | betinget egnet | 70 m/min       | K        |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | egnet          |                |          |
| Luft                          | egnet          |                |          |