

HOLEX**HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 14,5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122406 14,5 |
| GTIN | 4045197425003 |
| Artikelklasse | 12E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------|
| Nominel Ø D_c | 14,5 mm |
| Tilspænding f_i i INOX < 900 N/mm ² | 0,15 mm/o |
| Spånnotlængde L_c | 65 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | m7 |
| Skaft-Ø D_s | 16 mm |
| Samlet længde L | 115 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 43,3 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|------------------|--------------------|
| Udførelse | 4xD |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 30 m/min | S |
| GG | betinget egnet | 70 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |