

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122765 7,3 |
| GTIN | 4045197398956 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Konvekse hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122716 og 122726.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------|
| Nominel Ø D_c | 7,3 mm |
| Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/o |
| Antal skær Z | 2 |
| Skafttolerance | h6 |
| Spånnotlængde L_c | 53 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Samlet længde L | 91 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 42,1 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 28 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 70 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |