

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122765 8,5
GTIN	4045197399052
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Konvekse hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122716 og 122726.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,2 mm/o
Skafttolerance	h6
Antal skær Z	2
Nominel Ø D _c	8,5 mm
Spånnotlængde L _c	61 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	103 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	48,3 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		