

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202997 4
GTIN	4062406231569
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Fordel:

Løb med meget lav vibration.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h10
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	21 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Fristilling-Ø D ₁	3,8 mm
Skæft-Ø D _s	6 mm
Spiralvinkel	40 grader
Samlet længde L	57 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L _c	11 mm
Skæft	DIN 6535 HB med h6

Skær-Ø D_c	4 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	250 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	230 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 50 \text{ HRC}$	egnet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet