

**Garant****GARANT Master INOX HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202999 16
GTIN	4062406233709
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Med **indvendig kølemiddeltilførsel** af hensyn til en sikker spåntransport.

**Fordel:**

Løb med meget lav vibration.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	32 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	92 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	46 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,35 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		