

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202999 20
GTIN	4062406233815
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Med **indvendig kølemiddeltilførsel** af hensyn til en sikker spåntransport.

Fordel:

Løb med meget lav vibration.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø D_1	19,5 mm
Skærlængde L_c	38 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,35 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	56 mm

Tolerance, nom. Ø	h10
Samlet længde L	104 mm
Skær-Ø D_c	20 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		