

**Garant****GARANT Master INOX HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202999 4
GTIN	4062406233648
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Med **indvendig kølemiddeltilførsel** af hensyn til en sikker spåntransport.

**Fordel:**

Løb med meget lav vibration.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	21 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Antal tænder Z	4
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Samlet længde L	57 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		