

Garant**Kortbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,1 mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113265 3,1 |
| GTIN | 4062406234249 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcise boringer på grund af den **hurtige omløbsnøjagtighed** og et **særligt spændenotprofil**. Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.

Fordel:

Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4xd) på NC-maskiner og -automater.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------------|
| Norm | DIN 1897 |
| Spånnotlængde L_c | 18 mm |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 13,4 mm |
| Nominel $\varnothing D_c$ | 3,1 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Skaft- $\varnothing D_s$ | 3,1 mm |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ² | 0,02 mm/o |
| Tolerance, nom. \varnothing | h8 |
| Samlet længde L | 49 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |

| | |
|------------------|-----------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 75 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 65 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 60 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 40 m/min | K |
| CuZn | egnet | 50 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |