

**Garant****Kortbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 12,3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113265 12,3   |
| GTIN                | 4062406235840 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcise borer på grund af den **hurtige omløbsnøjagtighed** og et **særligt spændeprofil**. Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.

**Fordel:**

**Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4xd)** på NC-maskiner og -automater.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|  |               |
|--|---------------|
| Skaft-Ø $D_s$                                | 12,3 mm       |
| Antal skær Z                                 | 2             |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8            |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 51 mm         |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader    |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/o     |
| Norm   | DIN 1897      |
| Nominel Ø $D_c$                              | 12,3 mm       |
| Samlet længde L                              | 102 mm        |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 32,6 mm       |
| Skaft  | Cylinderskaft |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Belægning        | TiAlN     |
| Skæremateriale   | HSS E     |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | grøn      |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 75 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 65 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 60 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 16 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 17 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 13 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 8 m/min  | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 40 m/min | K        |
| CuZn                          | egnet          | 50 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |          |          |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |