

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT maskintap HSS-E-PM form B 6GX, TiCN, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131946 M20
GTIN	4062406236342
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer. Kraftigt skæreansnit**, til processtabilitet ved høj skærekraftsbelastning.

- **HSS-E-PM skæremateriale – af hensyn til højeste skærkantstabilitet.**
- **Optimeret skærekantafrunding.**
- **TiCN-belægning – giver maksimal slitagebeskyttelse.**

**Toleranceklasse: ISO 3X/6GX.**

**Anvendelse:**

Til emner, som er forsynet med et galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer at vælge en større kernehuls-Ø afvigende fra DIN-specifikationerne** (se tabel).

**Teknisk beskrivelse**

Norm	DIN 376
Gevindstørrelse	M20
Antal spånnoter	4
Gevinddybde	60 mm
Samlet længde L	140 mm
Kernehul-Ø	17,5 mm
Skæremateriale	HSS E PM

Gevindtype	M
Antal skær Z	4
Skafftirkant □	12 mm
Gevindstigning	2,5 mm
Gevind-Ø	20 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 50 HRC	betinget egnet		
TOOLOX 33	egnet	15 m/min	H

TOOLOX 44	egnet
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet