

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskinsnittapper HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, MF: 12X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136350 12X1
GTIN	4062406237332
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer**. Stabil udførelse med **optimeret føringsgevind til forhindring af spånophobning**.

- **HSS-E-PM skæremateriale** – af hensyn til **højeste skærkantstabilitet**.
- **Optimeret skærekantafrunding**.
- **TiAlN-belægning** – giver **maksimal slitagebeskyttelse**.

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer** at vælge en kernehuls-Ø, der afviger fra **DIN-oplysningerne (se tabel)**.

Bemærk:

Ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer**: Overskrid ikke den maksimale gevinddybde 2xD!

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 11 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
--------------	---

Antal spånnoter	3
Norm	DIN 374
Kernehul-Ø	11 mm
Gevindstørrelse	M12×1
Skaft-Ø D _s	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	30 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Gevindtype	MF
Gevind-Ø	12 mm
Gevindstigning	1 mm
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
Stål < 50 HRC	betinget egnet		
TOOLOX 33	egnet	15 m/min	H
TOOLOX 44	egnet		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	betinget egnet		
INOX > 900 N/mm ²	egnet		
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		