

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT maskinsnittapper HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, MF: 12X1,5****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 136350 12X1,5 |
| GTIN                | 4062406237356 |
| Artikelklasse       | 11I           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer**. Stabil udførelse med **optimeret føringsgevind til forhindring af spånophobning**.

- **HSS-E-PM skæremateriale** – af hensyn til højeste skærkantstabilitet.
- **Optimeret skærekantafrunding**.
- **TiAlN-belægning** – giver maksimal slitagebeskyttelse.

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer** at vælge en kernehuls-Ø, der er større end anført i **DIN-oplysningerne** (se tabellen).

**Bemærk:**

For **TOOLOX materialer**: Overskrid ikke den maksimale gevinddybde på 2xD!

**Teknisk beskrivelse**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Samlet længde L        | 100 mm  |
| Kernehul-Ø             | 10,5 mm |
| Norm                   | DIN 374 |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 9 mm    |
| Gevindtype             | MF      |
| Skaftfirkant □         | 7 mm    |
| Antal spånnoter        | 3       |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Antal skær Z               | 3  |
| Gevind-Ø                   | 12 mm                                      |
| Skæremateriale             | HSS E PM                                   |
| Gevindstørrelse            | M12×1,5                                    |
| Gevindstigning             | 1,5 mm                                     |
| Toleranceklasse            | ISO 2X 6HX                                 |
| Gevinddybde                | 30 mm                                      |
| Belægning                  | TiAlN                                      |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | C  |
| Spiralvinkel               | 40 grader                                  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved bundhul                     |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | rød  |
| Serie                      | Master Tap                                 |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 20 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          |                |          |
| Stål < 50 HRC                 | betinget egnet |                |          |

|                              |                |          |   |
|------------------------------|----------------|----------|---|
| TOOLOX 33                    | egnet          | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | egnet          |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          |          |   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | betinget egnet |          |   |
| Olie                         | egnet          |          |   |
| våd, maksimal                | egnet          |          |   |