

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskintap HSS-E-PM form B 6GX, TiCN, M: M14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131946 M14
GTIN	4062406236328
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer. Kraftigt skæreansnit**, til processtabilitet ved høj skærekraftsbelastning.

- **HSS-E-PM skæremateriale – af hensyn til højeste skærkantstabilitet.**
- **Optimeret skærekantafrunding.**
- **TiCN-belægning – giver maksimal slitagebeskyttelse.**

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX.

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer at vælge en større kernehuls-Ø afvigende fra DIN-specifikationerne** (se tabel).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 12 mm

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
-----------------	------------

Skaft-Ø D _s	11 mm
Gevind-Ø	14 mm
Gevinddybde	42 mm
Samlet længde L	110 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 376
Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	12 mm
Gevindtype	M
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstigning	2 mm
Gevindstørrelse	M14
Skaftfirkant □	9 mm
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
Stål < 50 HRC	betinget egnet		
TOOLOX 33	egnet	15 m/min	H
TOOLOX 44	egnet		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	betinget egnet		
INOX > 900 N/mm ²	egnet		
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		