

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT maskintap HSS-E-PM form C 6GX, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135374 M10
GTIN	4062406237042
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer**. Stabil udførelse med **optimeret føringsgevind til forhindring af spånophobning**.

- **HSS-E-PM skæremateriale – af hensyn til højeste skærekantstabilitet.**
- **Optimeret skærekantafrunding.**
- **TiAlN-belægning – giver maksimal slitagebeskyttelse.**

**Toleranceklasse: ISO 3X/6GX.**

**Anvendelse:**

Til emner, som er forsynet med et galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer at vælge en større kernehuls-Ø afvigende fra DIN-specifikationerne** (se tabel).

**Bemærk:**

Ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer: Overskrid ikke den maksimale gevinddybde 2XD!**

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstørrelse	M10
Gevindtype	M
Norm	DIN 371
Skæremateriale	HSS E PM
Antal spånnoter	3

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gevind-Ø	10 mm
Skaftfirkant □	8 mm
Gevinddybde	25 mm
Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Antal skær Z	3
Gevindstigning	1,5 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet		
TOOLOX 33	egnet	15 m/min	H
TOOLOX 44	egnet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		