

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskintap HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135371 M5
GTIN	4062406236809
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer**. Stabil udførelse med **optimeret føringsgevind til forhindring af spånophobning**.

- **HSS-E-PM skæremateriale – af hensyn til højeste skærekantstabilitet.**
- **Optimeret skærekantafrunding.**
- **TiAlN-belægning – giver maksimal slitagebeskyttelse.**

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer** at vælge en større kernehuls-Ø afvigende fra **DIN-specifikationerne** (se tabel).

Bemærk:

Ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer**: Overskrid ikke den maksimale gevinddybde 2xD!

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Skafftirkant □	4,9 mm
Norm	DIN 371
Gevind-Ø	5 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kernehul-Ø	4,2 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M5

Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	70 mm
Gevindstigning	0,8 mm
Gevinddybde	12,5 mm
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø D _s	6 mm
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet		
TOOLOX 33	egnet	15 m/min	H

TOOLOX 44	egnet
INOX > 900 N/mm ²	egnet
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet