

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskinsnittapper HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, MF: 10X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136350 10X1
GTIN	4062406237318
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer**. Stabil udførelse med **optimeret føringsgevind til forhindring af spånophobning**.

- **HSS-E-PM skæremateriale** – af hensyn til højeste skærkantstabilitet.
- **Optimeret skærekantafrunding**.
- **TiAlN-belægning** – giver maksimal slitagebeskyttelse.

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer** at vælge en kernehuls-Ø, der afviger fra **DIN-oplysningerne (se tabel)**.

Bemærk:

Ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer**: Overskrid ikke den maksimale gevinddybde $2 \times D$!

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s : 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 9 mm

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	90 mm
-----------------	-------

Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E PM
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skaftfirkant □	5,5 mm
Gevindtype	MF
Kernehul-Ø	9 mm
Gevind-Ø	10 mm
Gevindstørrelse	M10×1
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 374
Gevinddybde	25 mm
Gevindstigning	1 mm
Skaft-Ø D _s	7 mm
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Serie	Master Tap
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
Stål < 50 HRC	betinget egnet		
TOOLOX 33	egnet	15 m/min	H
TOOLOX 44	egnet		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	betinget egnet		
INOX > 900 N/mm ²	egnet		
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		