

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskinsnittapper HSS-E-PM form B, TiCN, G: G1/4****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 133312 G1/4 |
| GTIN | 4062406236700 |
| Artikelklasse | 11I |

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer**. **Kraftigt skæreansnit** giver processtabilitet ved høj skærekraftsbelastning.

- **HSS-E-PM skæremateriale** – af hensyn til højeste skærkantstabilitet.
- **Optimeret skærekantafrunding**.
- **TiCN-belægning** – giver maksimal slitagebeskyttelse.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX- og HARDOX-materialer** at vælge en større kernehuls-Ø afvigende fra DIN-specifikationerne (se tabel).

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|----------|
| Kernehul-Ø | 11,8 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Skaft-Ø D _s | 11 mm |
| Gvindstigning | 1,337 mm |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gvindstørrelse | G1/4 |

| | |
|----------------------------|--|
| Gevindgange pr. tomme | 19 |
| Skafftirkant □ | 9 mm |
| Samlet længde L | 100 mm |
| Gevinddybde | 39,48 mm |
| Gevind-Ø | 13,16 mm |
| Serie | Master Tap |
| Belægning | TiCN |
| Gevindtype | G |
| Flankevinkel | 55 grader |
| Norm | DIN 5156 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 750 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | betinget egnet | | |
| TOOLOX 33 | egnet | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | | |

| | |
|------------------------------|----------------|
| INOX > 900 N/mm ² | egnet |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet |
| Olie | egnet |
| våd, maksimal | egnet |