

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskinsnittapper HSS-E-PM form C, TiAlN, G: G1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137425 G1
GTIN	4062406237493
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til anvendelse i **stål med høj trækstyrke** og til **vanskeligt bearbejdelige materialer**. Stabil udførelse med **optimeret føringsgevind til forhindring af spånophobning**.

- **HSS-E-PM skæremateriale – af hensyn til højeste skærkantstabilitet.**
- **Optimeret skærekantafrunding.**
- **TiAlN-belægning – giver maksimal slitagebeskyttelse.**

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at vælge en kernehuls-Ø, der er større end anført i DIN-oplysningerne** (se tabellen).

Bemærk:

For **TOOLOX materialer**: Overskrid ikke den maksimale gevinddybde på 2 x D!

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	33,25 mm
Skaft-Ø D _s	25 mm
Skaftfirkant □	20 mm
Gevinddybde	83,125 mm
Gevindstigning	2,309 mm
Samlet længde L	160 mm
Kernehul-Ø	30,75 mm

Antal spånnoter	4
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	4
Gevindstørrelse	G1
Gevindgange pr. tomme	11
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet		
TOOLOX 33	egnet	15 m/min	H

TOOLOX 44	egnet
INOX > 900 N/mm ²	egnet
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet