

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser HPC, DLC, Ø DC: 10Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202512 10M
GTIN	4062406238902
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN6527.

Til skrubning og sletbearbejdning. Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.**Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 202515.****Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D _s	10 mm
Spiralvinkel	38 grader
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	80 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Fristilling-Ø D ₁	9,2 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm

Skærlængde L_c	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,25 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N

POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB